

STANDARD WORKING PARAMETERS

METAL	APPLICATION	POWER	TIME	FREQUENCY	SPOT Ø
STEEL	JOINING	1,2 kW	1,1 ms	?? Hz	0,4 mm
	WIRE 0,3mm	1,6 kW	1,3 ms	?? Hz	0,6 mm
	POLISHING	1,8 kW	1,4 ms	1-2 Hz	1 mm
TITANIUM	JOINING	1,2 kW	1,1 ms	?? Hz	0,4 mm
	WIRE 0,3mm	1,6 kW	1,3 ms	?? Hz	0,6 mm
	POLISHING	1,8 kW	1,4 ms	1-2 Hz	1 mm
SILVER	JOINING	2,5 kW	1,8 ms	1-2 Hz	0,4 mm
	WIRE 0,3mm	3,0 kW	2,0 ms	1 Hz	0,6 mm
GOLD 18 kt	JOINING	1,4 kW	1,3 ms	?? Hz	0,6 mm
	WIRE 0,3mm	1,6 kW	1,4 ms	?? Hz	0,7 mm
	POLISHING	2,0 kW	1,6 ms	2-3 Hz	0,9 mm
GOLD 14 kt	JOINING	1,3 kW	1,2 ms	?? Hz	0,6mm
	WIRE 0,3mm	1,6 kW	1,3 ms	?? Hz	0,7 mm
	POLISHING	1,7 kW	1,4 ms	1-2 Hz	0,9 mm
WHITE GOLD	JOINING	1,2 kW	1,1 ms	?? Hz	0,4mm
	WIRE 0,3mm	1,3 kW	1,1 ms	?? Hz	0,7 mm
	POLISHING	1,4 kW	1,2 ms	1-2 Hz	0,9 mm
PLATINUM	JOINING	1,3 kW	1,1 ms	?? Hz	0,4mm
	WIRE 0,3mm	1,4 kW	1,2 ms	?? Hz	0,6 mm
	POLISHING	1,9 kW	1,5 ms	1-2 Hz	0,9 mm