

**Il sistema CAD/CAM by OROTIG.MED
ideato per rendere ogni laboratorio
odontotecnico più efficiente e produttivo**

Whitec 5.2



3Dentes



orotig.Med

Whitec 5.2

Sistema CNC a **5 assi posizionati**, in continuo adatto a realizzare fresature ad alta precisione di particolari tridimensionali per protesi dentali, quali provvisori, cappette, abutments, ponti e circolari estesi.

I materiali lavorabili sono: cere, tutte le plastiche, lo zirconio fino alle ceramiche e i metalli. Movimentazioni, rapide e precise, con viti e guide a ricircolo di sfere a gioco zero.

Motori stepper digitali ed elettromandrino ad alta velocità, fino a 60.000 rpm, portautensili con 15 posizioni e cambio automatico con dispositivo di misurazione della lunghezza e rottura utensile integrato.

La meccanica è interamente realizzata in acciaio strutturale C40 e dona al sistema stabilità, rigidità e ripetibilità nel tempo. L'asse A può ruotare in continuo per una migliore gestione dei sottosquadra.

Dotazione completa di dispositivo lubrorefrigerante per un completo abbattimento delle polveri. Impianto elettronico separato. Interfaccia USB per collegamento al computer e controllo numerico del tipo ISO standard compatibile con tutti i software OPEN.



I 5 assi si possono muovere in contemporanea per gestire meglio i sottosquadri.

La Whitec 5.2 è dotata di un sistema lubrorefrigerante per il completo abbattimento delle polveri.

Tutta l'elettronica è ospitata separatamente dalla camera di fresaggio.

Interfaccia USB per la connessione al PC e NC: ISO-tipo, di serie compatibile con tutti i software APERTA.

DATI TECNICI WHITEC 5.2	
Corsa ASSE X	320 mm
Corsa ASSE Y	260 mm
Corsa ASSE Z	260 mm
Corsa ASSE A	0-180° in continuo
Corsa ASSE B	-30°/+30°
Potenza elettromandrino	2.9 kW
Velocità max. elettromandrino	60000 rpm
Velocità max avanzamento	60 mm/s
Accelerazione	2 m/s ²
Precisione di posizionamento sugli assi	± 0,01 mm
Cambio utensile automatico	15 posizioni
Presetting digitale lunghezza utensile	di serie
Dispositivo lubrorefrigerazione	incluso
Alimentazione elettrica	220 monofase
Alimentazione pneumatica (aria essiccata)	min. 6.5 bar
Consumo minimo d'aria	160 NL/min
Peso	380 Kg (500 Kg con supporto)
Dimensioni (L x P x H)	800 x 920 x 1030 mm

3Dentes

VELOCITA'

Meno di 3 minuti per la scansione e costruzione della superficie.

APERTURA A 360°

Un design ed una struttura aperta grazie alla tecnologia di scansione non sensibile alla luce, inoltre il risultato della scansione è un file STL binario che garantisce nessun vincolo nella scelta del centro di fresaggio.

SEMPLICITA'

Dalla scansione al modello 3D in automatico con un semplice click.

VERSATILITA'

Possibilità di scansione Antagonista direttamente su articolatore.

ROBUSTEZZA

Non necessita di nessuna manutenzione e frequente taratura.

PRECISIONE

Il protocollo studiato che sta alla base dell'intuitivo software permette un'eccellente precisione nella scansione e nell'allineamento tra i vari elementi (< 10 micron).

LIBERTA'

Nessun obbligo annuale di aggiornamento.



DATI TECNICI 3DENTES	
Alimentazione	110 - 220 VAC
Potenza	< 100 W
Temperatura di funzionamento	+ 5 / + 40 °C
Tecnica di scansione	Stereo Attiva Binoculare a luce strutturata
Telecamere	2 da 1.3 MegaPixels
Proiezione	DLP 800 x 600
Movimentazione piattello	Rotazione tramite motore passo passo
Risoluzione di scansione	0.008 mm
Errore medio di scansione (calcolato per confronto con un master certificato)	0.005 mm
Formato file di output	stl binario standard
Dimensioni modello virtuale di output	da 200.000 a 2.500.000 triangoli
Peso	14 Kg
Dimensioni (L x P x H)	450 x 620 x 620 mm

orotig.*Med*

Via XXV Aprile 49/5B 37014 Cavalcaselle del Garda (VR) Italia
TEL 045 640 2455 - FAX 045 570 5573
www.orotigmed.com - e-mail: info@orotigmed.com

Follow us on:

